

TÚNEL SANITIZANTE RED BOX



DESCRIPCIÓN:

El mecanismo de acción del túnel es por medio de un sistema de microaspersión sin mojar a los usuarios.

El sanitizante hace contacto con la piel y la ropa efectuando una desinfección capital, previniendo el ingreso de virus, hongos y bacterias portados por las personas en el cuerpo y ropa.

Fabricado con material de la más alta calidad

Efectividad en la eliminación de virus y bacterias en un 99.99%



Sistema de difusión integral por ventilación.



Elimina 100 millones de microorganismos infecto contagiosos en 30 segundos.



Garantía de 1 año por defectos de fábrica.

Características:

- Alto Flujo -USO RUDO- 180 persona por minuto
- Sistema de difusión integral por ventilación.
- 11 Micro aspersores.
- Arnés hidroneumatico desmontable.
- LONA DE 18 oz.
- Costura Francesa.
- Protección UV.
- Cortinas PVC Cristal
- Sensor capacitivo (KAS)
- Gabinete de controles digital
- Medida de 3x3x3 mts.
- Recomendamos el uso de sanitizante RBM®-Q
- 2 contenedores de 50 lit. c/u

FRENTE

3m



LATERAL

3m



Vehículo de desinfección sanitizante RBM®-Q